

Technisches Merkblatt

REVOPUR® PR 110

1-komponentiger Primer für Kunststoff- und Elastomerbahnen

Einsatzgebiete

REVOPUR® PR 110 ist ein 1-komponentiger, lösemittelhaltiger Haftvermittler, schnellhärtend für Kunststoff- und Elastomerbahnen.

Eigenschaften

lösemittelhaltige Primerformulierung

- | | |
|-----------------------|----------------|
| ■ regenfest* nach | ca. 20 Minuten |
| ■ überarbeitbar* nach | ca. 20 Minuten |
| ■ Farbton: | gelblich |

*Messungen bei +21 °C und einer relativen Luftfeuchte von 50 %. Durch Witterungseinflüsse wie Wind, Luftfeuchte und Temperatur werden die angegebenen Werte verändert.

Verbrauch

0,10 ltr./m²

Lieferform

Blechdose 0,30 ltr.

Lagerung

Originalgebinde bei +5 °C bis +30 °C trocken lagern. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Ab Produktion 6 Monate haltbar.

Verarbeitung

Untergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken, griffig und tragfähig sein, genügend Dichtigkeit und Festigkeit ausweisen, frei von Zementschläpfe, Schalölen, Dichtungs- und Nachbehandlungsmitteln (Curings), Schmutz, Öl, Fett usw. sein.

Anwendung:

Vorreinigen der Flächen mit einem leicht mit **REVOPUR® TH 610** Verdünnung angefeuchtetem Tuch. Der **REVOPUR® PR 110** wird dünn, mittels eines Scheuerpads in die Oberfläche eingebürstet. Der **REVOPUR® PR 110** darf nicht auf die Fläche gegossen werden.

Die Grundierung muss ca. 5 mm über die geplante Abdichtung hinausgehen.

Der **REVOPUR® PR 110** Primer ist zeitnah, ohne zwischenzeitliche Verunreinigung und Verschmutzung der Fläche, mit der Abdichtung zu überarbeiten. Es ist nur so viel Fläche vorzubereiten, wie in einer Tagesleistung überarbeitet werden kann. Geschieht dies nicht, muss der **REVOPUR® PR 110** durch abschleifen oder abwaschen mit einem leicht mit **REVOPUR® TH 610 Reiniger** angefeuchtetem Tuch entfernt werden. Auf keinen Fall darf der **REVOPUR® PR 110** Primer ohne vorhergehende Reinigung noch einmal aufgebracht werden.

Temperaturen:

REVOPUR® PR 110 Primer ist bei Umgebungstemperatur von +5 °C bis +40 °C und bei Untergrundtemperatur von +5 °C bis +50 °C verarbeitbar. Die Bauteiltemperatur muss mindestens 3 °C über den Taupunkt liegen.

Werkzeuge



Allgemeine Hinweise

Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigen Umgebungs- und Untergrundtemperaturen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +21 °C. Bei niedrigen Temperaturen können sich die Verbrauchswerte erhöhen.

REVOPUR® PR 110 darf nicht mit systemfremden Stoffen gemischt und verarbeitet werden. Es dürfen keine anderen Materialien, als die von **REVOPUR GmbH** angegeben, verwendet werden.

Sonstiges

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen gewählte Einsatzzweck liegen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und sind daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu berücksichtigen. Es sind die jeweils gültigen Unterlagen, in ihrer neuesten Ausgabe zu verwenden. Bitte prüfen Sie die Aktualität der verwendeten Unterlagen und / oder fordern Sie vor jeder Anwendung ein aktuelles Dokument an.